



OS 型水性表印油墨

【主要组成】

- ❖ 树脂：水性丙烯酸树脂
- ❖ 溶剂：去离子水/醇类
- ❖ 助剂：合成蜡
- ❖ 颜料：有机/无机颜料

【适用范围】

- ❖ 印刷基材：表面张力 ≥ 38 达因的收缩 PE。
- ❖ 包装类型：非复合轻包装；饮用水、饮料类外包。
- ❖ 印刷速度：30~150m/min。

【产品特性】

- ❖ 良好的稳定性，储存及使用后期无分层、褪色、结膏等现象；
- ❖ 对不同配比的稀释剂有良好的容忍范围；
- ❖ 溶剂释放性好，印刷品低气味、低残留；
- ❖ 光泽，滑爽，抗粘，耐刮，浅网转移等综合性能均衡。
- ❖ 良好的热收缩性能和耐水搓性能。

【稀释剂配比】

干燥速度 溶剂名称	快干	中干	慢干
无离子水	30	50	100
乙醇	70	50	-

【储存与安全】

- ❖ 建议在 0-40℃ 环境下储存和使用；
- ❖ 操作时避免接触皮肤与眼睛，详情参阅《油墨卫生安全说明书》。



【操作要点】

- ❖ 边搅拌油墨边加稀释剂，避免局部过稀导致颜料聚集、细度返粗；
- ❖ 使用循环供墨装置能预防油墨结皮、保持色相稳定；
- ❖ 采用少量多次加墨方法能提高油墨的稳定性；
- ❖ 旧墨使用前要检查细度，用 200 目砂网过滤后按 10-30% 加到新墨中。

【特别提示】

- ❖ 油墨稀释剂的稀释量因印刷速度而不同。稀释量过大，干燥后的油墨皮膜就越薄，使擦伤强度和耐磨性减弱。降低浓度应使用调墨油；
- ❖ 油墨在-10℃以下时会凝固，凝固后的油墨用热水或蒸汽升温（约 20℃），可恢复原状、继续使用，但严禁用火直接加热，以免发生火灾；
- ❖ 不具备复合性、热封性；
- ❖ 以上数据仅为本公司所得，根据所用材料及加工条件的不同，其结果也不会相同，请确认后再使用。

【敬告用户】

*本文资料是按照实际生产及试验结果综合而成，但产品的性能是否符合贵厂的要求，则取决于特定的应用条件和所要印刷的材料。我们建议，用户在开始进行印刷前，需要了解每种产品是否符合自己所有要求，由于我们不能预计或控制贵厂产品使用的条件，故对产品性能不能做保证，全部销售业务均受本司的标准销售条款及条件控制。