



SPPC 系列丝印油墨(耐蒸煮 PP 奶瓶油墨)

【承印物料】

各类 PP 奶瓶、PP 容器

【物理特性】

- ❖ 亮光、颜色鲜艳、印刷性能优秀;
- ❖ 双组份油墨, 配套固化剂 NY-1091, 可耐沸水蒸煮和洗碗机清洗;
- ❖ 本系列光油酸性较强, 容易令金银粉氧化交联, 金银墨不建议备货, 建议现用现调;
- ❖ 表干时间: 温度 75-85° C 烘干隧道: 需 3-5min
实干时间 (自然干燥): 需 20-24h; 温度 75±5° C 烘干隧道或烘箱: 需 30min
建议采用强制干燥: (温度 75±5° C) 30min, 以确保油墨附着力及耐抗性。油墨实干 24h 后, 墨层能达到满意的附着力、耐抗性和韧性。

【基本颜色】

编号	色相	环保级别	编号	色相	环保级别
SPPC-P100NT/1	浅黄	A	SPPC-V100/1	紫色	A
SPPC-Y100NT/1	金黄	A	SPPC-UA100/1	群青	D
SPPC-S100NT/1	桔红	A	SPPC-B100/1	蓝色	A
SPPC-R100/1	大红	A	SPPC-G100/1	绿色	A
SPPC-R133/1	鲜红	A	SPPC-K106/1	特黑	A
SPPC-M100/1	玫红	A	SPPC-W100/1	白色	A
SPPC-PM100/1	桃红	A	SPPC-195/1	光油	A

SD-1001 防拉丝剂: 用于提升丝印精细文字的清晰度和立体感, 并有利于提升油墨移印的转移性能

GP-1008PP 处理水: 用于增加 PP 油墨在印材上的附着力

NY-1091 固化剂: 加入 10-12%, 可改善附着力和耐抗性性能; 配置: 0.1KG/SW 包装: 100g 塑料小瓶包装

【网 目】

300-420 目



【耐抗性能】

测试项目	测试方式（油墨完全干透后 72 小时测试）	结果
耐酒精性能	500g 力，来回 20 次	无明显脱落
耐蒸煮测试	沸水煮 15min，冷却后再煮，循环 15 次。	无异状
耐洗碗机清洗	80° C，清洗 2h。	无异状
耐植物油性	在油墨面涂上花生油，过微波炉 2min，冷却后，沸水煮 15min，循环 15 次。	无异状
耐动物油性	在油墨面涂上猪油，过微波炉 2min，冷却后，沸水煮 15min，循环 15 次。	无异状

以上数据是我司实验室检测所得，由于工作环境不同，客户批量印刷前请先测试，确认后使用。

【使用方法】

- ❖ 在印刷前，首先要对承印物进行表面处理，建议客户对印件表面实行火焰前处理或使用我司配套的 PP 处理水（GP-1008）进行表面前处理。
- ❖ 油墨使用前，首先要对油墨进行充分搅拌摇匀，然后添加 10-12%的固化剂 NY-1091 搅匀，并加入 10-15%的中干水 KTS-783 稀释到印刷粘度。
- ❖ 为达到细小线条、图案、文字的绝佳印刷效果，可添加 5%左右的防拉丝剂 SD-1001，更好防止印刷油墨扩散、毛刺、模糊不清。
- ❖ 移印时，需加入 8-10% 的防拉丝剂 SD-1001，以提升移印性能。

添加了硬化剂的油墨的有效使用寿命是 4-6h，硬化剂的具体加入份量的多少会影响油墨的使用寿命。提升硬化剂加入份量，可提高油墨的附着力及耐水煮能力，但油墨的寿命会相应缩短。

【环保信息】

根据 SGS 和 CTI 的多年检测，以上基本颜色 (SPPC-UA100/1 群青除外) 均符合 ROHS、EN71-3、ASTM-F963、HR4040 等环保要求、符合“洋紫荆环保级别 A 级”，但为了确保产品在运输使用过程中，不受污染，建议客户在使用前，进行相应的环保检测和性能试验，确认无误后，才批量使用。



【贮存及使用的注意事项】

油墨应放置在阴凉的地方，油墨密封放置在室温 25° C 的阴凉环境可放置 24 个月，超过保质期需试印重新确认印刷效果。按照标准卫生条例及安全条例使用此产品，对人体应没有危害，但正如其它一般化学品，使用此产品时亦应该尽量避免皮肤和眼部被沾染，若被溅及，应以大量清水冲洗，并进行治疗，详见 MSDS。

【敬告用户】

*本文资料是按照实际生产及试验结果综合而成，但产品的性能是否符合贵厂的要求，则取决于特定的应用条件和所要印刷的材料。我们建议，用户在进行印刷前，需要了解每种产品是否符合自己所有要求，由于我们不能预计或控制贵厂产品使用的条件，故对产品性能不能做保证，全部销售业务均受本司的标准销售条款及条件控制。